



# ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0306.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller



**Loibl Förderanlagen GmbH**  
**Arberstraße 40**  
**94315 Straubing**  
**Deutschland**

den Nachweis erbracht hat  
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

**DIN EN ISO 3834-2:2006**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 08.07.2019 bis 07.08.2021

Düsseldorf, 08.07.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Cramer  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0306.004

<b>Anwendungsbereich:</b>	Anlagenbau und Fördertechnik: Planung, Konstruktion, Herstellung, Montage und Inbetriebnahme inkl. Serviceleistungen	
<b>Schweißprozesse:</b>	111, 135, 141, 783 nach DIN EN ISO 4063	
<b>Grundwerkstoffe:</b>	1.1, 1.2, 3.2, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b>	Zeitler, Karl (SFI)	geb.: 16.05.1964
<b>Vertreter:</b>	Ternig, Uwe (EWS)	geb.: 24.01.1956
<b>Bemerkungen:</b>	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



DVS ZERT GmbH  
Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Deutschland





# CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0306.004

DVS ZERT hereby certifies that the company



**Loibl Förderanlagen GmbH**  
**Arberstraße 40**  
**94315 Straubing**  
**Germany**

has furnished proof to fulfil  
the quality requirements for welding according to

**DIN EN ISO 3834-2:2006**

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 08.07.2019 until 07.08.2021

Düsseldorf, 08.07.2019

Place and date of issue

Dipl.-Ing. Cramer  
Lead Assessor

Dipl.-Ing. Gurschke  
head of certification body



## Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0306.004

<b>Area of Application:</b>	Plant engineering and conveyor technology: planning, design, manufacture, assembly, implementation incl. service features	
<b>Welding Processes:</b>	111, 135, 141, 783 acc. to DIN EN ISO 4063	
<b>Base Materials:</b>	1.1, 1.2, 3.2, 8.1 acc. to CEN ISO/ TR 15608	
<b>Responsible Welding Coordinator:</b>	Zeitler, Karl (welding engineer)	born: 16.05.1964
<b>Deputy Welding Coordinator:</b>	Ternig, Uwe (EWS)	born: 24.01.1956
<b>Remarks:</b>	This certificate does not replace verifications required in legal areas.	

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



DVS ZERT GmbH  
Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf GERMANY

